

Produkte	Beschreibung	Anwendung
LUVOTIX® R	Rizinusölderivat	LUVOTIX® R wird in flüssigen organischen Systemen niedriger bis mittlerer Polarität eingesetzt. Es findet u.a. Verwendung als Verdicker, Anti-Ablaufmittel, Thixotropierungsmittel oder Anti-Absetzmittel in Farben und Lacken, Korrosionsschutzmitteln, Beschichtungsstoffen, Kleb-, Dicht- und Spachtelmassen sowie in Ölen.
LUVOTIX® R-RF	Rizinusölderivat, anorganisch modifiziert	LUVOTIX® R-RF ist ein Thixotropierungsmittel für niedrige bis mittelpolare lösemittelhaltige Systeme, bei denen eine leichtere Einarbeitung erforderlich ist. Es verbessert die Verarbeitbarkeit der Formulierungen und wurde hauptsächlich für Spachtelmassen entwickelt.
LUVOTIX® ZR 50	Rizinusölderivat, anorganisch modifiziert	LUVOTIX® ZR50 wird in lösemittelfreien und lösemittelarmen Beschichtungen sowie Dicht- und Spachtelmassen (insbesondere UP-Spachtel) eingesetzt.
LUVOTIX® HT	Rizinusölderivat, polyamidmodifiziert	LUVOTIX® HT wird für flüssige, organische Systeme niedriger bis höherer Polarität eingesetzt. Es findet u.a. Verwendung als Verdicker, Anti-Ablaufmittel, Thixotropiemittel oder Anti-Absetzmittel in Farben und Lacken, Korrosionsschutzmitteln, Beschichtungsstoffen, Kleb-, Dicht- und Spachtelmassen sowie in Ölen.
LUVOTIX® HT-SF	Rizinusölderivat, polyamidmodifiziert	LUVOTIX® HT-SF beschreibt das gleiche Anwendungsprofil wie LUVOTIX® HT bei einer leichteren Aktivierbarkeit.
LUVOTIX® ZH 5	Rizinusölderivat, polyamidmodifiziert, mit anorganischem Anteil	LUVOTIX® ZH5 wird in lösemittelhaltigen Systemen mittlerer bis höherer Polarität eingesetzt. Das Material ist rieselfähig, leicht dispergierbar und besonders gut für hochgefüllte Systeme geeignet.
LUVOTIX® ZH 50	Rizinusölderivat, polyamidmodifiziert, mit anorganischem Anteil	LUVOTIX® ZH50 wird in lösemittelhaltigen Systemen, insbesondere in hochgefüllten Formulierungen, die Lösemittel mittlerer bis höherer Polarität enthalten, eingesetzt.
LUVOTIX® HP	Polyamid	LUVOTIX® HP wird in lösemittelfreien und lösemittelhaltigen Formulierungen mittlerer bis höherer Polarität eingesetzt. Es findet u.a. Verwendung als Verdicker in Industrielacken, Korrosionsschutzbeschichtungen, Kleb-, Dicht- und Spachtelmassen.

Produkte	Beschreibung	Anwendung
LUVOTIX® AB	Polyamidblend	LUVOTIX® AB wird in lösemittelfreien und lösemittelhaltigen Formulierungen mittlerer Polarität eingesetzt. Die optimale Leistungsfähigkeit entwickelt LUVOTIX® AB bei Prozesstemperaturen im Bereich von 50–65°C. Es ist geeignet für glänzende und hochgefüllte Systeme. Es findet u.a. Verwendung in Industrielacken, Korrosionsschutzbeschichtungen, Kleb-, Dicht- und Spachtelmassen.
LUVOTIX® SAB	Polyamidblend	LUVOTIX® SAB eignet sich für zahlreiche lösemittelhaltige und lösemittelfreie Formulierungen. Die optimale Leistung wird bei Prozesstemperaturen im Bereich von ca. 50-70°C erreicht, abhängig von den Polaritäten in der Formulierung. LUVOTIX® SAB optimiert die Ablaufkontrolle und Anti-Absetzwirkung und wird insbesondere für glänzende Systeme auf Basis Acrylat oder Polyester empfohlen.
LUVOTIX® PAB	Polyamidblend	LUVOTIX® PAB in lösemittelfreien und lösemittelhaltigen Formulierungen mittlerer bis höherer Polarität eingesetzt. Seine volle Leistungsfähigkeit entwickelt es bei Prozesstemperaturen oberhalb von 55 °C. Es kann sowohl in Grundierungen als auch in glänzenden Formulierungen eingesetzt werden. Es findet u.a. Verwendung in Industrielacken, Korrosionsschutzbeschichtungen, Kleb-,Dicht- und Spachtelmassen.
LUVOTIX® P 100-15	Polyolefin	LUVOTIX® P100-15 wird in mittel- bis höherpolaren lösemittelhaltigen und lösemittelfreien Formulierungen eingesetzt, insbesondere als effektives Anti-Absetzmittel.
LUVOTIX® VP031	Polyolefin/Stearinsäure-derivat-Hybrid	LUVOTIX® VP031 wird in lösemittelhaltigen und lösemittelfreien Dickschichtsystemen, wie z.B. Kleb- und Dichtstoffen, eingesetzt. Aufgrund seiner physikalisch-chemischen Eigenschaften lässt sich LUVOTIX® VP031 besonders leicht einarbeiten und aktivieren.
LUVOTIX® LT1	Polyamidblend	LUVOTIX® LT1 kann bei besonders niedrigen Prozesstemperaturen ab 40°C aktiviert werden. Es findet u.a. Verwendung in Industrielacken, Korrosionsschutzbeschichtungen, Kleb-, Dicht-, und Spachtelmassen.

Produkte	Beschreibung	Anwendung
LUVOTIX® TK1	2K-Rheologieadditiv	LUVOTIX® TK1 wird in situ in Kombination mit LUVOTIX® CL1 eingesetzt. Es eignet sich für alle Systeme unabhängig von der Polarität. Im Decklackbereich zeichnet es sich durch einen hohen Glanz und eine hohe Transparenz bei gleichzeitig hohem Ablaufwiderstand aus.
LUVOTIX® CL1	Aminofunktioneller Vernetzer	LUVOTIX® CL1 wird als Vernetzer in situ in Kombination mit LUVOTIX® TK1 im Mischungsverhältnis 30:100 eingesetzt.
LUVOTIX® P25X	Polyolefin-Paste, 25 %-ig in Xylol	LUVOTIX® P25X wird als Anti-Absetzmittel und zur Verbesserung der Ablaufkontrolle in lösemittelhaltigen Formulierungen eingesetzt. Es verbessert u.a. die Stabilisierung in zinkhaltigen Grundierungen.
LUVOTIX® 400	Rizinusölderivat	LUVOTIX® R400 wird in Pulverlackformulierungen als Verlaufshilfsmittel und Prozessadditiv eingesetzt.
LUVOTIX® HT400	Rizinusölderivat, polyamidmodifiziert	LUVOTIX® HT400 wird in Pulverlackformulierungen als Verlaufshilfsmittel und Prozessadditiv eingesetzt.