

Produkt	Zusammensetzung	Anwendungsgebiete
<b>Tyzor® 795</b>	Titan-Komplex-Formulierung	Tyzor® 795 ist für die Verwendung in RTV-1-Silikondichtstoffen, MS-Polymerdichtstoffen und anderen Silikondichtstoffen vorgesehen. Tyzor® 795 erzielt eine sehr gute Haftung, erreicht einen breiten Bereich an Klebfrei-Zeit und bietet ein gutes Gleichgewicht zwischen Klebfrei-Zeit und Tiefenhardtung. Das Hartungsprofil ist vergleichbar mit bestimmten Zinnkatalysatoren.
<b>Tyzor® 9000</b>	Reaktives organisches Alkoxytitanat	Tyzor® 9000 katalysiert als Lewis-Säure Veresterungen, Umesterungen, (Poly-)Kondensationen und (Poly-)Additionen zur Herstellung von (Meth-)Acrylsäureestern, Polyestern, Weichmachern, Polyurethanen, Komponenten für Epoxidsysteme und artverwandten Materialien.
<b>Tyzor® AA-65</b> <b>Tyzor® AA-75</b> <b>Tyzor® AA-105</b>	Titanchelate mit Acetylacetonat	Die Tyzor®-AA-Serie bietet eine hervorragende Vernetzung und Haftungsförderung für lösemittelbasierte Druckfarben, wie z. B. solche auf Basis von Nitrocellulose. In Beschichtungsanwendungen können Glas- und Metallsubstrate sowie Füllstoffe und Pigmente mit der Tyzor®-AA-Serie behandelt werden, um die Oberflächenhärte zu erhöhen, die Haftung zu fördern, die Kratz- und Korrosionsbeständigkeit zu verbessern, Farbeffekte hinzuzufügen und die Wärme- und Lichtreflexion zu verbessern. Darüber hinaus kann die Tyzor®-AA-Serie als Katalysatoren für Veresterungs-, Umesterungs-, (Poly-)Kondensations- und (Poly-)Additionsreaktionen eingesetzt werden.
<b>Tyzor® BTP</b>	n-Butylpolytitanat	Tyzor® BTP vernetzt und verbessert die Haftung von OH- und COOH-funktionellen Polymeren und Bindemitteln und fungiert weiterhin als Katalysator für Veresterungen, Umesterungen, (Poly-)Kondensationen und (Poly-)Additionen. Es setzt einen niedrigeren Anteil an flüchtigen organischen Bestandteilen (VOCs) verglichen zu vielen anderen Tyzor®-Produkten frei.

Produkt	Zusammensetzung	Anwendungsgebiete
<b>Tyzor® ET</b>	Reaktives Tetra-ethyltitanat	Tyzor® ET verbessert die Haftung von Farben und Lacksystemen, vernetzt OH- und COOH-funktionelle Polymere und Bindemittel und katalysiert als Lewis-Säure (Poly-)Kondensations- und (Poly-)Additionsreaktionen. Es besitzt den höchsten Anteil an TiO <sub>2</sub> in der gesamten Tyzor®-Produktfamilie.
<b>Tyzor® IAM</b>	Titan-basierter Phosphatkomplex	Tyzor® IAM verbessert die Haftung und die Vernetzungseigenschaften von lösemittelhaltigen Druckfarben mit dem Ergebnis von verbesserter Wasser-, Lösemittel- und Hitzebeständigkeit. Es besitzt bereits eine hohe Effektivität bei vergleichsweise niedrigen Einsatzmengen.
<b>Tyzor® IBAY</b>	Titanethylacetoacetatkomplex	Tyzor® IBAY verbessert die Haftung und vernetzt sowohl RTV-1 Silikondichtstoffe als auch silanol- endgekappte Polymere, funktionale Polymere und Bindemittel für den Einsatz in Farben und Lacksystemen.
<b>Tyzor® KE-6</b>	Titanethylacetoacetatkomplex	Tyzor® KE-6 ist besonders gut geeignet, um Silikone wie RTV-1-Silikondichtstoffe und Silanol-endverkappte Polymere zu vernetzen, die Aushärtungsgeschwindigkeit zu erhöhen und die Haftung zu fördern. Tyzor® KE-6 wird auch als Katalysator in Prozessen wie Veresterung, Umesterung, (Poly)addition, (Poly)kondensation und ähnlichen Reaktionen verwendet.
<b>Tyzor® LA</b>	Wässrige, hydrolytisch stabile Lösung eines chelatierten Titans	Tyzor® LA katalysiert Polymerisationsreaktionen und vernetzt sowohl Bindemittel in OH-funktionellen wässrigen Farben und Lacksystemen als auch Guar- und artverwandte Dispersionen für den Einsatz im Ölfeldfracking.
<b>Tyzor® NBZ</b>	Hochreaktives organisches Alkoxyzirkonat	Tyzor® NBZ vernetzt und verbessert die Haftung von OH- und COOH-funktionellen Polymeren und Bindemitteln und fungiert als Katalysator sowohl in Veresterungs-, Umesterungs-, (Poly-)Kondensations- und (Poly-)Additionsreaktionen als auch in der Synthese von Polyolefinen wie Polyethylen, Polypropylen und weiteren.

Produkt	Zusammensetzung	Anwendungsgebiete
<b>Tyzor® NPZ</b>	Hochreaktives organisches Alkoxyzirkonat	Tyzor® NPZ vernetzt und verbessert die Haftung von OH- und COOH-funktionellen Polymeren und Bindemitteln und fungiert als Katalysator sowohl in Veresterungs-, Umesterungs-, (Poly-)Kondensations- und (Poly-)Additionsreaktionen als auch in der Synthese von Polyolefinen wie Polyethylen, Polypropylen und weiteren.
<b>Tyzor® OGT</b>	Hochreaktives organisches Alkoxytitanat	Tyzor® OGT vernetzt und verbessert die Haftung für OH- und COOH-funktionelle Polymere und Bindemittel und katalysiert als Lewis-Säure Veresterungs-, Umesterungs-, (Poly-)Kondensations- und (Poly-)Additionsreaktionen.
<b>Tyzor® PITA</b>	Titanethylacetoacetatkomplex	Tyzor® PITA katalysiert und vernetzt sowohl Silikondicht- und Klebstoffe als auch silanol-endgekappte Polymere, funktionale Polymere und Bindemittel für den Einsatz in Farben und Lacksystemen.
<b>Tyzor® PITA-SM</b>	Mischung aus Titanethylacetoacetatkomplex und Methyltrimethoxysilan	Tyzor® PITA-SM katalysiert und vernetzt sowohl Silikondicht- und Klebstoffe als auch silanol-endgekappte Polymere, funktionale Polymere und Bindemittel für den Einsatz in Farben und Lacksystemen.
<b>Tyzor® TE</b>	Triethanolamintitankomplex	Tyzor® TE vernetzt sowohl oberflächenmodifizierte Latexpartikel in hochviskosen, thixotropischen Farben als auch Guar- und artverwandte Dispersionen für den Einsatz im Ölfeldfracking und fungiert als Katalysator in Veresterungs-, Umesterungs-, (Poly-)Kondensations- und (Poly-)Additionsreaktionen.
<b>Tyzor® TnBT</b>	Hochreaktives Tetra-n-butyltitanat	Tyzor® TnBT verbessert die Haftung für Farben und Lacksysteme, vernetzt OH-funktionelle Polymere und Bindemittel und fungiert sowohl als Lewis-Säure in (Poly-)Kondensations- und (Poly-)Additionsreaktionen als auch als Ziegler-Natta-Katalysator für Polymerisationen.
<b>Tyzor® TOT</b>	Reaktives Tetra-2-ethylhexyltitanat	Tyzor® TOT verbessert die Haftung für Farben und Lacksysteme, vernetzt OH- und COOH-funktionelle Polymere und Bindemittel und katalysiert (Poly-)Kondensations- und (Poly-)Additionsreaktionen.

Produkt	Zusammensetzung	Anwendungsgebiete
<b>Tyzor® TPT</b>	Hochreaktives Tetra- isopropyltitanat	Tyzor® TPT verbessert die Haftung für Farben und Lacksysteme, vernetzt OH- und COOH-funktionelle Polymere und Bindemittel und fungiert sowohl als Ziegler-Natta-Katalysator innerhalb der Polymerisation von Olefinen als auch als Lewis-Säure in (Poly-)Kondensations- und (Poly-)Additionsreaktionen.
<b>Tyzor® TPT-20B</b>	Mischung aus Tetra- isopropyltitanat und Tetra-n- butyltitanat	Tyzor® TPT-20B verbessert die Haftung für Farben und Lacksysteme, vernetzt OH-funktionelle Polymere und Bindemittel und fungiert sowohl als Ziegler-Natta-Katalysator innerhalb der Polymerisation von Olefinen als auch als Lewis-Säure in (Poly-)Kondensations- und (Poly-)Additionsreaktionen.
<b>Unilink® 1030</b>	Reaktives proprietäres Zirkonchelate gelöst in einem reaktiven Diol	Unilink® 1030 wurde entwickelt zum Einsatz in Polyurethan-Elastomeren. Es erzielt verlängerte Offenzeiten in Polyester-Polyol-Elastomeren und hinterlässt keine unerwünschten, unvernetzten Rückstände, da das verwendete Diol in das Polyurethandrückgrat einvernetzt. Aufgrund seiner selektiven Reaktivität innerhalb der Vernetzungsreaktion führt Unilink® 1030 zu lediglich geringfügigen Nebenreaktionen mit Wasser. Seine geringe Eigenfärbung macht es zudem sehr geeignet zum Einsatz in farbkritischen Formulierungen.
<b>Unilink® 2130</b>	Katalysatormischung basierend auf einem proprietären Titanchelate	Unilink® 2130 ist ein Polyurethan-Gelieerkatalysator, der für gefüllte und ungefüllte MDI-basierte Elastomere und Beschichtungen entwickelt wurde. Unilink® 2130 weist eine hervorragende Gelzeitstabilität auf, wenn es mit der Polyolseite der Formulierung gemischt wird. Es ist nur für Formulierungen geeignet, die geringe Mengen an sekundären Alkoholen enthalten und sollte nicht verwendet werden mit nicht Ethylenoxid-verkappten Polypropylenglykopolyolen und ähnlichen Formulierungen.

Produkt	Zusammensetzung	Anwendungsgebiete
<b>Unilink® 2200</b>	Proprietäres Titanchelate	Unilink® 2200 ist ein Polyurethan-Gelieerkatalysator, der für gefüllte und ungefüllte MDI-basierte Elastomere und Beschichtungen entwickelt wurde. Unilink® 2200 weist eine hervorragende Gelzeitstabilität auf, wenn es mit der Polyolseite der Formulierung gemischt wird. Es ist nur für Formulierungen geeignet, die geringe Mengen an sekundären Alkoholen enthalten und sollte nicht verwendet werden mit nicht Ethylenoxid-verkappten Polypropylenglykopolyolen und ähnlichen Formulierungen.
<b>Unilink® 2500</b>	Proprietäres Titanchelate	Unilink® 2500 ist ein Polyurethan-Gelieerkatalysator, der für gefüllte und ungefüllte MDI-basierte Elastomere und Beschichtungen entwickelt wurde. Es wurde für die Verwendung mit Rizinusöl, Polybutadienpolyolen oder Polyetherpolyolsystemen entwickelt, die kurze Gelierzeiten erfordern. Unilink® 2500 weist eine hervorragende Gelzeitstabilität auf, wenn es mit der Polyolseite der Formulierung gemischt wird. Es ist nur für Formulierungen geeignet, die geringe Mengen an sekundären Alkoholen enthalten, und sollte nicht mit nicht mit Ethylenoxid verkappten Polypropylenglykopolyolen und ähnlichen Formulierungen verwendet werden.
<b>Unilink® 4200</b>	Multifunktionaler, aromatischer, diaminischer Kettenverlängerer	Unilink® 4200 ist ein multifunktionaler Kettenverlängerer für Polyurethan- und Polyharnstoffsysteme wie Weich- und Hartschäume, Beschichtungen, Klebstoffe und Elastomere. Dank der relativ geringen Reaktivität kann Unilink® 4200 in TDI- oder MDI-Formulierungen verwendet werden, und die Vernetzung kann durch Zugabe von höherfunktionellen Polyolen kontrolliert werden.
<b>Clearlink® 1000</b>	Aliphatischer diaminischer Kettenverlängerer	Clearlink® 1000 ist ein aliphatischer diaminischer Kettenverlängerer mit einer substantiell niedrigeren Reaktivität im Vergleich zu anderen kommerziell erhältlichen aliphatischen Diaminen. Clearlink® 1000 ermöglicht die Verarbeitung aliphatischer Isocyanate zur Herstellung harter, UV-stabiler Beschichtungen basierend auf Polyurethanen und Polyharnstoffen innerhalb konventioneller Spritzapplikationen.

